

BASES MAGNÈTIQUES

Són imants protegits per una carcassa metàl·lica. Tenen l'avantatge respecte a un simple imant que només imanta per una cara, quedant les altres cares lliures de camp magnètic.

Es poden utilitzar per a multitud d'usos, per exemple, com a eines per a muntatges, com topalls, per fixar peces per doblegar, tallar, enganxar, mecanitzar, etc.

Incorporen quatre tipus diferents d'imants: ferrita, alnico (AlNiCo), neodimi (NdFeB) i samari (SmCo5).

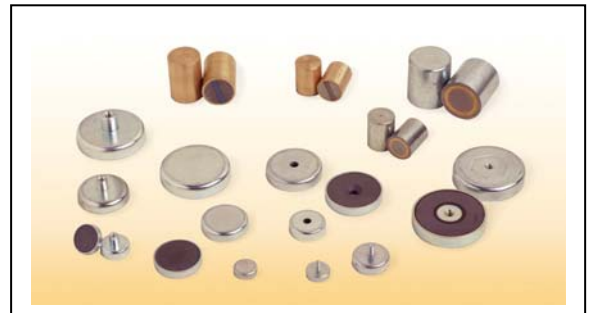
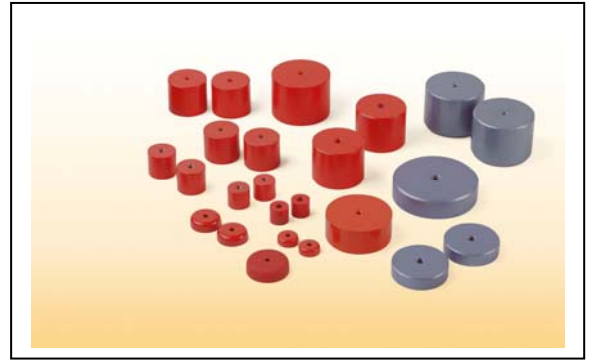
- Ferrita: Adequat per a la majoria d'aplicacions i per a temperatures de fins a 80 °C.

- Alnico: Per a temperatures elevades (fins a 450 °C).

- Neodimi: Quan la base ha de ser petita. L'imant NdFeB és el més potent en proporció a les seves dimensions.

- Samari: És el més adequat per suportar grans esforços mecànics.

Atenció: Cal tenir en compte que quan incrementem la temperatura dels imants fins al màxim permès, la força magnètica de l'imant es redueix del 30 al 40%. Aquesta pèrdua pot ser només temporal. Quan es disminueix la temperatura, la força magnètica es recupera fins al valor original. És important tenir en compte que en cas d'excedir la temperatura màxima permesa (punt Curie), l'imant podria quedar malmès de forma irreparable.



BASES AMB IMANT DE FERRITA

PLANA AMB FORAT PASSANT ROSCAT

Imant: Ferrita
Carcassa: Acer pintat blau
Temperatura màx.: 80°C

CODI	øD mm	H mm	M mm	FORÇA daN	PES g
21.12.007	50	13	M-8	15	170
21.12.008	80	20	M-10	40	570

PLANA SENSE FORAT

Imant: Ferrita
Carcassa: Acer galvanitzat
Temperatura màx.: 80°C

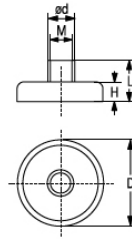
CODI	øD mm	H mm	FORÇA daN	PES g
21.12.102	10	4,5	0,4	2
21.12.103	13	4,5	1	3
21.12.104	16	4,5	1,8	4,5
21.12.105	20	6	3	10
21.12.106	25	7	4	19
21.12.107	32	7	8	30
21.12.108	36	7,7	10	40
21.12.109	40	8	12,5	55
21.12.110	47	9	18	80
21.12.111	50	10	22	100
21.12.112	57	10,5	28	140
21.12.113	63	14	35	230
21.12.114	80	18	60	485
21.12.115	100	22	90	900

BASES MAGNÈTIQUES

BASES AMB IMANT DE FERRITA

PLANA AMB GALET I ROSCA INTERIOR

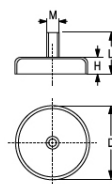
Imant: Ferrita
 Carcassa: Acer galvanitzat
 Temperatura màx.: 80°C



CODI	ϕD mm	H mm	M	ϕd mm	L mm	FORÇA daN	PES g
21.12.151	10	4,5	M-3	6	11,0	0,4	3
21.12.152	13	4,5	M-3	6	11,5	1	5
21.12.153	16	4,5	M-3	6	11,5	1,8	6
21.12.154	20	6	M-3	6	13,0	3	11
21.12.155	25	7	M-4	8	15,5	4	22
21.12.156	32	7	M-4	8	16,0	8	32
21.12.157	36	7,7	M-4	8	16,0	10	45
21.12.158	40	8	M-5	10	18,0	12,5	60
21.12.159	47	9	M-4	8	17,5	18	90
21.12.160	50	10	M-6	12	22,0	22	110
21.12.161	57	10,5	M-4	8	19,0	28	145
21.12.162	63	14	M-8	15	30,0	35	240
21.12.163	80	18	M-10	20	34,0	60	520
21.12.165	100	22	M-12	22	43,0	90	940

PLANA AMB ESPÀRREC ROSCAT

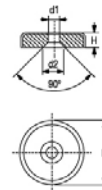
Imant: Ferrita
 Carcassa: Acer galvanitzat
 Temperatura màx.: 80°C



CODI	ϕD mm	H mm	M	L mm	FORÇA daN	PES g
21.12.200	10	4,5	M-3	11,5	0,4	3
21.12.201	13	4,5	M-3	11,5	1	5
21.12.202	16	4,5	M-3	11,5	1,8	6
21.12.203	20	6	M-3	13	3	11
21.12.204	25	7	M-4	15	4	22
21.12.205	32	7	M-4	15	8	32
21.12.206	47	9	M-6	17	18	90
21.12.207	57	10,5	M-6	15,5	28	142
21.12.208	63	14	M-6	29	35	235

PLANA AMB FORAT AIXAMFRANAT

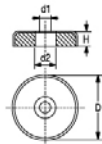
Imant: Ferrita
 Carcassa: Acer galvanitzat
 Temperatura màx.: 80°C



CODI	ϕD mm	H mm	$\phi d1$ mm	$\phi d2$ mm	FORÇA daN	PES g
21.12.251	16	4,5	3,5	6,5	1,4	4
21.12.252	20	6	4,2	8,6	2,7	9
21.12.253	25	7	5,5	10,4	3,6	16
21.12.254	32	7	6,5	10,4	7,2	27
21.12.255	40	8	5,5	10,4	9	53

PLANA AMB FORAT

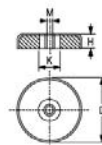
Imant: Ferrita
 Carcassa: Acer galvanitzat
 Temperatura màx.: 80°C



CODI	$\phi d1$ mm	H mm	$\phi d2$ mm	$\phi d2$ mm	FORÇA daN	PES g
21.12.330	50	10,5	8,5	22	18	90
21.12.331	63	14	6,5	24	29	195
21.12.332	80	18	6,5	11,5	54	490

PLANA AMB FORAT ROSCAT

Imant: Ferrita
 Carcassa: Acer galvanitzat
 Temperatura màx.: 80°C



CODI	ϕD mm	H mm	M	K mm	FORÇA daN	PES g
21.12.350	50	10	M-6	18	17	105
21.12.351	63	14	M-8	20	35	235
21.12.352	80	18	M-8	15	55	490
21.12.353	90	13	M-10	-	60	370